

轮辐手轮

铝制, 本色, 抛光轮缘

规格

类型

- A型: 不带手柄
- R型: 带旋转手柄

孔代码

- B 款: 不带键槽
- K 款: 带键槽 DIN 6885-1 P9

轮芯

铝材

- 机加工轮毂
- 轮缘
 - 可从任意一侧打开
 - 径向和轴向跳动 < 0.4
 - 高抛光轮缘
 - 非机加工本体, 亚光喷砂饰面

旋转手柄 GN 798 (参见页面 577)

聚酰胺 (PA) 塑料

- 黑色, 亚光饰面
- 钢制轴
 - 镀锌, 蓝钝

信息

轮辐手轮 GN 322 用于调整或驱动机构。

R 型通过带解耦功能的旋转手柄快速传递调节运动。旋转手柄在转动时可供牢牢地握住。

为了精确调节, 手动施加的力通过轮缘传递。

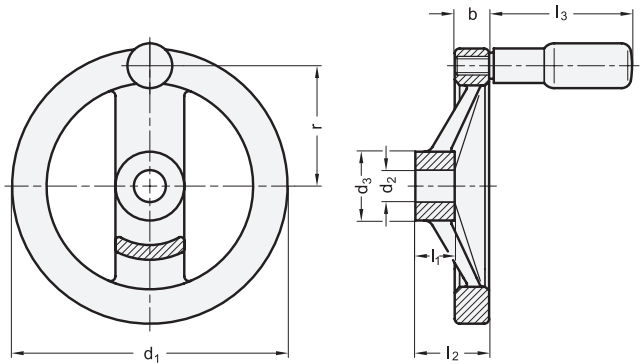
也可以订购带十字孔 GN 110 的轮辐手轮。

附件

- GN 184 埋头垫圈 (用于轴向固定) (参见页面 971)

技术信息

- DIN 6885 P9 键槽-1 (参见页面 A16)
- 十字孔 GN 110 (参见页面 A17)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)



*完整型号请添加旋向索引

B

不带键槽

K

带键槽

GN 322-A

说明	d ₁	d ₂ H7 孔	b	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Ø 手柄 GN 798	⚖
GN 322-125-*12-A	125	12	15	31	18	33	61.5	54	22	310
GN 322-125-*14-A	125	14	15	31	18	33	61.5	54	22	308
GN 322-140-*14-A	140	14	16.5	36	19	36	76.5	61	24	402
GN 322-140-*16-A	140	16	16.5	36	19	36	76.5	61	24	397
GN 322-160-*14-A	160	14	18	36	20	39	76.5	71	24	539
GN 322-160-*16-A	160	16	18	36	20	39	76.5	71	24	530
GN 322-200-*18-A	200	18	20.5	42	24	45	86.5	89	25	870
GN 322-200-*20-A	200	20	20.5	42	24	45	86.5	89	25	870
GN 322-250-*22-A	250	22	23	48	28	51	86.5	113	25	1490
GN 322-250-*26-A	250	26	23	48	28	51	86.5	113	25	1490

* 承重孔代码 B

GN 322-R

说明	d ₁	d ₂ H7 孔	b	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	r	Ø 手柄 GN 798	⚖
GN 322-125-*12-R	125	12	15	31	18	33	61.5	54	22	396
GN 322-125-*14-R	125	14	15	31	18	33	61.5	54	22	393
GN 322-140-*14-R	140	14	16.5	36	19	36	76.5	61	24	511
GN 322-140-*16-R	140	16	16.5	36	19	36	76.5	61	24	414
GN 322-160-*14-R	160	14	18	36	20	39	76.5	71	24	613
GN 322-160-*16-R	160	16	18	36	20	39	76.5	71	24	625
GN 322-200-*18-R	200	18	20.5	42	24	45	86.5	89	25	1017
GN 322-200-*20-R	200	20	20.5	42	24	45	86.5	89	25	1010
GN 322-250-*22-R	250	22	23	48	28	51	86.5	113	25	1500
GN 322-250-*26-R	250	26	23	48	28	51	86.5	113	25	1579

* 承重孔代码 B